

La Ditta Moel per promuovere ed accrescere una sensibilità alla prevenzione ed abbattimento dei rischi consegna ai propri dipendenti delle informative sulle Procedure di Sicurezza relative allo svolgimento della mansione di ogni singolo reparto.

Nella procedura si riportano delle norme generali di lavoro Prima, Durante e al Termine dell'attività. Tali procedure indicano i procedimenti da seguire, i rischi presenti e le manutenzioni da eseguire.

Nel 2023, oltre ad aver effettuato gli aggiornamenti per la formazione obbligatoria, la Ditta Moel S.r.l. ha effettuato una giornata di formazione in aggiornamento sicurezza per tutti i dipendenti effettuando un fermo di produzione; Tale evento ha messo a confronto i vari operatori di tutti i reparti e, oltre a ricordare gli elementi principali per la prevenzione sugli infortuni e di tutte le precauzioni da attuare per il corretto svolgimento delle mansioni, ha effettuato un aggiornamento sul sistema gestione qualità interno, per il mantenimento della Certificazione ISO 9001:2015, che abbiamo ottenuto nel 2023.

Abbiamo inoltre illustrato un sistema più capillare di raccolta differenziata di tutti i rifiuti prodotti nello stabilimento, sensibilizzando gli operatori al recupero e riutilizzo al rispetto dell'ambiente circostante all'azienda e della qualità dell'ambiente di lavoro.

Nel 2023 abbiamo svolto due giornate di formazione e valutazione del clima lavorativo ed organizzativo interno, attraverso un consulente che ha intervistato singolarmente gli operatori ed abbiamo cercato quindi di carpire più informazioni possibili sull'andamento del lavoro, sul miglioramento di eventuali rischi presenti, sui suggerimenti provenienti da ogni singolo dipendente.

Tramite il sito internet aziendale, la ditta pubblica la propria politica per la sicurezza inclusa nel Codice Etico, consegnato anche in modalità cartacea ad ogni singolo dipendente. Quest'azione ha consentito di accrescere la cultura della salute e sicurezza e la consapevolezza che la prevenzione dei rischi sia interesse di tutti gli operatori, attraverso la promozione e la collaborazione all'interno della propria impresa.

La Ditta Moel ha installato ben tre manipolatori per il prelievo e lo spostamento di bobine o sacchi, con un peso maggiore di 15kg. Con l'utilizzo di tali macchinari l'operatore viene agevolato al massimo nella mansione e tal pratica ha ridotto notevolmente il rischio di infortunio per la Movimentazione Manuale dei carichi, nelle tre postazioni/mansioni interessate.

Lo studio che la Ditta, insieme alla casa costruttrice, ha effettuato per la progettazione e realizzazione dei manipolatori, ha aumentato la disponibilità di informazioni sulle buone pratiche applicabili come "case study" nel settore dei film plastici.

Oltre all'intervento di miglioramento della movimentazione dei carichi l'azienda è intervenuta tramite un efficientamento dell'impianto di aspirazione e climatizzazione dei reparti di produzione (iniziato anno 2023 e completato nel 2024) attraverso la sostituzione ed implementazione di nuovi impianti, migliorando il microclima dell'ambiente del reparto di produzione, di estrusione dei film estensibile e anche del reparto estrusione di film termoretraibile.

L'azienda ha inoltre adeguato e migliorato i sistemi di aspirazione di emissione in atmosfera dei fumi provenienti dal reparto mescole e macina scarti, con l'ottenimento di nuova autorizzazione AUA.

Nell'agosto 2024 abbiamo effettuato un investimento su nostro reparto di granulazione, installando un nuovo turbo mixer per la preparazione della miscelazione del dry Bland, ed un nuovo raffreddatore Marca Mixron, con filtro automatico e celle di carico. Il reparto ha rilevato quindi un miglioramento sia dei livelli di rumore, che di un abbattimento delle polveri presenti nell'ambiente di lavoro, agevolando la mansione dell'operatore.

INNOVAZIONE DEL PROGETTO -INVESTIMENTO IN UPGRADE TECNOLOGICO

La ditta Moel ha acquistato 2 manipolatori per la raccolta e spostamento su pancale di bobine di film estensibile (Vedi foto in basso a sinistra), di cui un manipolatore standard già realizzato dalla casa produttrice anche per altre realtà, mentre il manipolatore installato presso alla nostra linea di estrusione denominata n. 7 (Vedi foto in basso a destra), è stato messo a punto per la nostra tipologia di prodotto da movimentare, bobine di film.

Inoltre, abbiamo inserito un manipolatore per la presa e spostamento di sacchi pesanti oltre 20 kg, installato al reparto di miscelazione mescole del film termoretraibile (Vedi foto in basso al centro)



I manipolatori sono macchinari 4.0 e possono essere interconnessi attraverso wi.fi. per il controllo della produzione eseguita e per la verifica del funzionamento del macchinario.

TRASFERIBILITA' DEL PROGETTO AD ALTRI CONTESTI LAVORATIVI

La tipologia del manipolatore progettato per lo spostamento delle bobine può essere applicata e adattata anche ad altri contesti, con lavorazioni similare, del nostro settore.

EFFICACIA PREVENZIONALE

Affinché sia da voi valutata l'efficacia del progetto e dei risultati ottenuti con l'inserimento dei manipolatori che agevolano l'operatore nello svolgimento della propria mansione, si riporta estratto del Documento di Valutazione del Rischio MMC (Movimentazione Manuale Carichi) redatti Ante e Post Operam.

ANTE OPERAM

Mansione	Livello di Rischio	
	M (18 - 45)	M (<18 - >45)
Addetto Mescole Estensibile e Termoretraibile; preparazione Chemical ; aggiunta granuli e carico miscelatore	Presenza di rischio >3	Presenza di rischio >3
Addetto Tornio 1	Presenza di rischio	Presenza di rischio
Addetto Tornio 2	Presenza di rischio >3	Presenza di rischio >3
Addetto Tornio 3 e Linea 10	Presenza di rischio	Presenza di rischio
Addetto Linea 8 - 9 e Tagliatubi	Presenza di rischio	Presenza di rischio
Addetto Linea 6 e 7	Presenza di rischio >3	Presenza di rischio >3
Addetto Taglio	Livello di attenzione	Presenza di rischio

POST OPERAM

	Mansione	Livello di Rischio	
		M (18 - 45)	M (<18 - >45)
1	Addetto Mescole Estensibile e Termoretraibile; preparazione Chemical ;	Presenza di rischio < 1	Presenza di rischio <1
2	Addetto Tornio 1	Presenza di rischio	Presenza di rischio
3	Addetto Tornio 2	Rischio assente	Rischio assente
4	Addetto Tornio 3 e Linea 10	Presenza di rischio	Presenza di rischio
5	Addetto Linea 8 - 9 e Tagliatubi	Presenza di rischio	Presenza di rischio
6	Addetto Linea 6 e 7	Presenza di rischio < 1	Livello di attenzione
7	Addetto Taglio	Livello di attenzione	Presenza di rischio

A seguito dell'investimento fatto sono stati ridotti i rischi nel reparto mescole per l'eliminazione della fase di lavoro che comportava movimentazione dei carichi, mentre è stato completamente eliminato il rischio per l'addetto al Tornio 2; il processato di riduzione dei rischi è ancora in corso, ma i risultati ottenuti sono positivi.

FATTIBILITA' TECNICA ED ECONOMICA

L'investimento ha comportato una spesa di € 75.275,00+iva per i 3 manipolatori oltre agli interventi di alimentazione elettrica e pneumatica.

PRESENZA DI AZIONI DI TIPO FORMATIVO/INFORMATIVO

Al termine dell'installazione la società fornitrice ha provveduto a fornire l'adeguata formazione al personale per il corretto utilizzo del macchinario. Alleghiamo il rapporto d'intervento della Ditta Scaglia Indeva S.p.a.

COINVOLGIMENTO RLS

Nello svolgimento dell'attività di progettazione e realizzazione del progetto per l'inserimento dei manipolatori all'interno dei reparti di produzione è stato coinvolto anche il Sig. Masti Giancarlo, persona che ricopre il ruolo di RLS dell'azienda, come segnalato nel verbale di riunione periodica annuale.